

۱-هدف: تشریح روند کار با دستگاه هات پلیت مگنت دار D500 ساخت ایران.

۲-دامنه عملکرد: مخلوط کردن و حرارت دادن آهسته مایعات و مواد آزمایشگاهی .

۳-مسئولیت : مسئولیت اجرای این دستور العمل با کارشناسان آزمایشگاه مربوطه می باشد.

۴- روش کار:

۱. پنل دستگاه از یک نمایشگر ۴ رقمی LED و یک ولوم دیجیتالی جهت تنظیمات تشکیل شده است.
۲. ولوم دیجیتالی به صورت فشاری می باشد با نگه داشتن ولوم به مدت ۳ ثانیه دما و استیر قابل تنظیم می باشد . که با ولوم، منوی مورد نظر را انتخاب و با چرخش ولوم مقادیر تنظیم می شود.
۳. پس از روشن کردن دستگاه، بر روی پنل نمایش، دمای صفحه نمایش داده می شود.
۴. برای تنظیم مقدار دور فقط لازم است ولوم چرخانده شود، به این ترتیب یک عدد چشمک زن روی صفحه ظاهر می شود که با چرخاندن ولوم می توان مقدار دور همزن را افزایش یا کاهش داد. پس از تنظیم عدد دور با رها کردن ولوم، صفحه نمایش به حالت اولیه باز می گردد. (جهت تسریع در برگشت برنامه می توان یک مرتبه ولوم را فشار داده تا به حالت اولیه باز گردد).
۵. جهت تنظیم دما ولوم می بایست یک مرتبه فشار داده شود تا گزینه H ظاهر شود و عدد دما شروع به چشمک زدن کند.
۶. سپس با چرخاندن ولوم تنظیمات دلخواه دما را انجام داده و ولوم را جهت ثبت اطلاعات یک مرتبه فشار داده شود. (در صورت عدم استفاده از دما کفیسست عدد H را روی — تنظیم شود).
۷. با فشردن ولوم، دمای تنظیمی ثبت و تنظیمات تایمر فعال می شود. در این قسمت اعداد بر حسب دقیقه می باشند . در صورت زمان بی نهایت بایستی عدد تایمر را روی صفر تنظیم کرد.
۸. بعد از تنظیمات، ولوم را فشار داده تا صفحه اولیه (نمایش دمای کنونی صفحه) نمایش داده شود. در غیر این صورت پس از مدتی صفحه به حالت اولیه باز گردانده می شود.

تهیه کننده: زهرا گرمی تبار	تأیید کننده: دکتر محمد رضا عربستانی	تصویب کننده:	تاریخ اجرا:
سمت: کارشناس آزمایشگاه	سمت: مدیر گروه میکروبیشناسی	سمت:	تاریخ بازنگری:
تاریخ و امضاء:	تاریخ و امضاء:	تاریخ و امضاء:	شماره صفحه: ۱ از ۲

عنوان مدرک: دستورالعمل کار با
دستگاه هات پلیت مگنت دار

کد مدرک: WI- ML-1049
بازنگری: ----

۹. توجه داشته باشید در صورتی که از تایمر استفاده می شود پس از سپری شدن زمان سیستم به طور کامل خاموش شده و عبارت OFF روی صفحه ظاهر می شود و مرتباً بوق می زند، که با فشردن ولوم، سیستم از این حالت خارج شده و مجدداً شروع به کار می کند.

۵- ایمنی کار با دستگاه:

- سطح دستگاه همواره تمیز نگه داشته شود .
- به هیچ عنوان از فویل فلزی برای دستگاه استفاده نشود.
- با توجه به این که از مگنت جهت همزدن استفاده می شود از ظروف مناسب جهت همزدن آن استفاده شود.
- از قرار گرفتن صحیح ظروف محتوی مایعات اطمینان حاصل شود.

۶- نحوه نگهداری:

جهت افزایش طول عمر دستگاه ، به علت رطوبت موجود در محیطها و حتی بعضی از مکانها که دارای اکسیداسیون هستند سعی شود هر شش ماه یکبار با یک روغن دان یا سرنگ ، یک قطره روغن، از زیر صفحه و بین واشرها به شفت موتور زده شود، با این کار طول عمر موتور چند برابر می شود.

تاریخ اجرا:	تصویب کننده:	تأیید کننده: دکتر محمد رضا عربستانی	تهیه کننده: زهرا کریمی تبار
تاریخ بازنگری:	سمت:	سمت: مدیر گروه میکروبیشناسی	سمت: کارشناس آزمایشگاه
شماره صفحه: ۱ از ۲	تاریخ و امضاء:	تاریخ و امضاء:	تاریخ و امضاء: